



PRECOAT

1. Pengantar

PRECOAT adalah bahan kimia hexavalent yang tidak mengandung *chromate* diformulasikan khusus untuk permukaan alumunium, yang dapat diaplikasikan dengan metode perendaman dan semprot

Pelapisan dengan PRECOAT ini dapat memberikan ketahanan terhadap karat pada permukaan dan daya lekat cat yang baik setelah proses *painting*

2. Bahan

- PRECOAT – MA
- PRECOAT – MB
- PRECOAT – RA
- PRECOAT – RB
- ADJUSTMENT – 763
- ADJUSTMENT – 458

3. Peralatan

Permukaan tangki pengolahan sebaiknya terbuat dari bahan stainless steel tipe 316

4. Proses

Untuk hasil yang baik sebaiknya mengikuti langkah-langkah berikut ;

- Cleaning
- Water Rinsing.
- Water Rinsing
- PRECOAT process.
- Water Rinsing.
- D.I Water Rinsing
- Drying

Sebelum proses menggunakan Precoat, permukaan aluminium harus benar-benar bersih (bebas minyak, oli dan kotoran lainnya). Setelah PRECOAT process, proses membilas diperlukan untuk menghilangkan sisa-sisa zat selama PRECOAT process, dan pembilasan terakhir dengan menggunakan *Deionizing Water*.

Temperatur yang diperlukan untuk process Drying adalah 100° – 140° C.

5. Penggunaan dengan PRECOAT

Build up:

- Isi tangki dengan air hingga 80 %
- Tambahkan 40 kg PRECOAT – MA dan 40 PRECOAT MB ke dalam tangki lalu aduk
- Tambahkan 1,5 Kg Adjustment – 458
- Tambahkan air hingga 100% dari volume tangki, kemudian diaduk secara merata
- Panaskan hingga mencapai suhu yang ditentukan, dan lakukan pengecekan ;

Concentration	0.8 – 2.4 Point
pH	3.5 – 4.0
Waktu	1 – 3 Menit
Temperatur	RT – 55 °C

6. Pengisian dan Penyesuaian (per 1000 Liter)

6.1 PRECOAT Concentration

PRECOAT – RA dan PRECOAT – RB biasanya digunakan untuk menaikkan konsentrasi.

Tambahkan 2,8 Kg PRECOAT – RA dan RB untuk menaikkan konsentrasi 0,1 point.

Jika terjadi kebocoran atau meluap. Tambahkan PRECOAT – MA dan MB untuk mengembalikan kadar konsentrasi dalam tangki.

Tambahkan 2,8 Kg PRECOAT – MA dan RB untuk menaikkan konsentrasi 0,1 point

6.2 pH

Biasanya kadar pH memiliki perubahan yang tidak terlalu jauh. Kadar pH harus berada pada *tabel range* diatas, Jika kadar pH berada dibawah 3,5 point maka tambahkan Adjustment – 458 hingga kadar pH memasuki *range* diatas, tapi apabila kadar pH diatas dari 4,0 point tambahkan Adjustment – 763.

7. Pengujian dan Test

PRECOAT Concentration ;

- a) Ambil 25 ml sampel dengan pipet dan masukkan kedalam beaker gelas.
- b) Tambahkan 5 ml reagent 44, dan 2 ml reagent 69 dengan pipet.
- c) Tambahkan D.I Water hingga mencapai 100 ml.
- d) Rebus/panaskan selama 5 menit.
- e) Tambahkan 10 ml TS – 40 dan 2 – 3 gr reagent 282
- f) Rebus/panaskan kembali selama 10 menit atau lebih
- g) Setelah dingin, tambahkan 20 ml reagent 44 dan teteskan DS-12
- h) Titrasi sampel dengan TS – 31 hingga berubah warna dari biru menjadi coklat kemerahan.

8. Informasi Selengkapnya

Untuk informasi lebih lanjut, hubungi kami:

Telp. / Fax : (021) 7463 4117 / (021) 7463 1430

Website : www.bkk.id

Contact Person : Dhofir Nasution

Ph. 0812 96 50600

Email : dhofir.n@bkk.id



MATERIAL SAFETY DATA SHEET

BAGIAN 1 - IDENTIFIKASI PRODUK

Nama Produk

PRECOAT - RA

Deskripsi Memberikan ketahanan pada lapisan Alumunium terhadap korosi Aroma : Asam Hanya Digunakan Untuk Industri	Nomor Telepon Darurat 0812 96 50600 021 - 7463 4117
Nama Perusahaan PT. BINA KARYA KUSUMA	Nomor Telpon untuk Informasi 0812 96 50600 / 021 - 7463 4117
Alamat Jl. Suka Karya No. 12 Tangerang Selatan, Banten 15416	Tanggal Dibuat 5 Juni 2015

BAGIAN 2 - DATA KOMPONEN PRODUK

Komponen	CAS (Chemical Abstract Service)#
Hydrofluoric Acid	7664 - 39 - 3
Etyhl Alcohol	64 - 17 - 5
Formic Acid	-

BAGIAN 3 - IDENTIFIKASI BAHAYA

Bahaya Utama

Korosif (bereaksi dan merusak jaringan tubuh)

Bahaya Fisik dan Kimia

Mengandung material yang bersifat Oksidasi

Bahaya pada Kesehatan Manusia

- Korosif dapat menyebabkan rusaknya jaringan tubuh dan iritasi kulit

Peringatan

- Wadah/tempat yang sudah kosong mungkin masih mengandung produk sisa
- Jangan menggunakan lagi wadah kecuali sudah dikondisikan ulang secara benar

BAGIAN 4 - LANGKAH-LANGKAH PERTOLONGAN PERTAMA

Prosedur saat Bahaya dan Pertolongan Pertama

Pernafasan	Bawa ke ruangan terbuka. Jika sulit atau tidak bernafas, berikan nafas buatan. Dan berikan pertolongan medis secepatnya
Kulit	<ul style="list-style-type: none">• Segera bersihkan bahan yang terkontaminasi dengan baju atau kain• Cuci kulit dengan sabun dan air. Jangan gunakan bahan pelarut dan bahan kimia yang lainnya• Dan segera berikan pertolongan medis apabila masih terjadi iritasi
Mata	<ul style="list-style-type: none">• Basuh bagian mata yang terkena dengan air bersih selama \pm 15 menit• Segera berikan pertolongan medis
Jika Tertelan	<ul style="list-style-type: none">• Jaga korban agar tetap tidak panik• Bantu korban agar memuntahkannya, bila tidak memungkinkan segera berikan pertolongan dari tim medis

BAGIAN 5 - LANGKAH-LANGKAH SAAT TERJADI KEBAKARAN

Media untuk Memadamkan

Gunakan Air, dan Alat Pemadam Kebakaran

Prosedur Menghadapi Api

- Kenakan peralatan pemadam kebakaran yang tepat
- Segera jauhkan material disekitar yang bersifat mudah tersulut/terbakar
- Evakuasi semua orang ke tempat yang aman (jauh dari sumber api)
- Padamkan api dari arah yang berlawanan dengan angin

BAGIAN 6 - LANGKAH-LANGKAH MENGATASI BAHAN TUMPAH

- Kenakan peralatan pelindung diri (APD), termasuk sarung tangan, pelindung wajah, apron, dan kacamata Googles
- Ambil kembali bahan yang tumpah dan simpan ditempat yang sudah disediakan
- Material/bahan yang tumpah dan zat yang sudah terkontaminasi harus dibuang sebagaimana prosedur yang telah ditentukan
- Ambil kembali bahan yang tumpah dengan menggunakan sekop, atau kain
- Berikan peringatan khusus untuk tidak dibuang sembarangan ke lingkungan

BAGIAN 7 - PENANGANAN DAN PENYIMPANAN

- Simpan wadah/tempat yang memiliki cukup ventilasi udara
- Pastikan wadah/tempat dalam keadaan tertutup rapat. Hindarkan terkena cahaya matahari secara langsung
- Kenakan perlengkapan pelindung, seperti ; Sarung tangan, Pelindung wajah/mata agar tidak terjadi kontak langsung dengan kulit atau lapisan lendir tubuh
- Cuci wajah dan tangan sesudahnya

BAGIAN 8 - PERLINDUNGAN PERORANGAN

Peralatan Pelindung Diri (APD) yang digunakan

- Kacamata googles atau pelindung wajah
- Pakaian yang tepat (tahan bahan kimia) untuk menghindari paparan zat secara langsung
- Sarung tangan anti bahan kimia atau zat cair yang lainnya
- Gunakan apron dan sepatu boot apabila diperlukan
- Masker yang tepat untuk menghindari dari uap air atau asap yang bersifat korosif

BAGIAN 9 - DATA FISIK/KIMIA DAN KEAMANAN DATA

Appearance	: Tidak berwarna (Clear)
pH	: 1.25 + 0.2
Metode yang digunakan	: Tidak ada
Perubahan Kondisi Fisik	: Tidak ada
Kelarutan dalam Air	: Partial
Titik Didih	: 150°C
Batas Bahan Kimia yang dapat Meledak	
Tidak tersedia mengenai informasi yang spesifik	UEL : - LEL : -
Berat Jenis	: 1.127 ± 0.05

BAGIAN 10 - STABILITAS DAN REAKTIVITAS

- Stabil : Stabil
- Kondisi yang harus dihindari : Tidak ada
- Ketidaksesuaian : Tidak ada
- Polimerisasi berbahaya : Tidak akan terjadi

BAGIAN 11 - INFORMASI TENTANG RACUN

Efek dari paparan zat secara terus-menerus

Korosif dapat menyebabkan rusaknya jaringan tubuh dan iritasi kulit

Pembelajaran mengenai bahaya produk

Pembelajaran ini adalah salah satu komponen tambahan yang sebelumnya telah dilihat pada bagian 2. Hasilnya adalah sebagai berikut :

Material	LD50	LC50
Hydrofluoric Acid	Not Available	1276 ppm/hour (rat, vapor)
Ethyl Alcohol	Not Available	Not Available
Formic Acid	Not Available	Not Available

Sumber : <http://www.sciencelab.com/msdsList.php>

BAGIAN 12 - INFORMASI EKOLOGI

Berikan tanda peringatan khusus untuk menghindari dampak dari zat yang dibuang ke lingkungan. Khususnya jangan secara langsung membuang produk ini sembarangan. Tingkat Kadar pH harus 6.5 - 9.2, apabila kadar pH lebih rendah atau lebih tinggi dari standar yang dituliskan dapat mencemarkan dan merusak biota air.

BAGIAN 13 - PERTIMBANGAN PEMBUANGAN

- Membuang limbah industri harus dibuat berdasarkan ijin tertulis dari pihak yang bersangkutan (Disposal Agent)
- Jangan secara langsung menguras air bilasan dari wadah/tempat dan membuangnya

BAGIAN 14 - INFORMASI PENGANGKUTAN

- Ikuti prosedur di *bagian 7 - Penanganan dan Penyimpanan*
- Pastikan tidak ada kebocoran pada wadah/tempat
- Lakukan secara hati-hati dan terus menerus untuk menghindari kecelakaan pada saat pindah muatan, seperti jatuh, atau hancur/rusak
- Ikuti hukum yang bersangkutan dan peraturan terkait transportasi

BAGIAN 15 - INFORMASI PERATURAN

Memastikan bahwa produk ini telah memenuhi persyaratan dan juga memastikan bahwa sesuai dengan peraturan lokal

BAGIAN 16 - INFORMASI TAMBAHAN

Tindakan Pencegahan Lainnya

Hanya digunakan untuk Industri

Tanggung Jawab Pengguna

Data keamanan material produk atau MSDS ini menyediakan informasi kesehatan dan keselamatan. Produk ini menggunakan penerapan konsisten dengan daftar kepustakaan dari produk kami. Penanganan produk ini secara individu harus diinformasikan dan tiap individu harus mengetahui tentang informasi Dokumen ini. Untuk kegunaan lainnya, dokumen harus dievaluasi agar tepat penanganannya dan program pelatihan dapat dilaksanakan untuk memastikan operasi pada tempat bekerja aman. Dimohon untuk mengkonsultasikan pada perwakilan penjualan anda untuk informasi lebih lanjut.

Kewajiban Kerahasiaan

Dokumen ini berisi kerahasiaan pekerjaan, apa-bagaimana, dan memiliki hak cipta yang dilindungi. Tujuan dari dokumen ini adalah terutama untuk memberitahukan informasi keselamatan dan kesehatan kerja untuk menanggapi kebutuhan dari hukum yang bersangkutan, tata cara, peraturan yang dibutuhkan pihak berwenang. Penggunaan secara ilegal bagian dari dokumen ini dapat dikenakan sebagai tindak pelanggaran hak cipta dan pelanggar harus dijatuhi sanksi.